

Casemaking™ XXL SISTEMA



CASEMAKING ODM PARA DOS OPERADORES

Especificaciones y Datos Técnicos Sistema CASEMAKING XXL™ configurado para dos operadores

Tamaño máximo de tapa abierta: 575 mm x 1175 mm (22.75" x 46.75")
 Tamaño mínimo de tapa cerrada: 100 mm x 100 mm (4" x 4")
 Productividad por hora: de 120 a 200 tapas
 Dimensiones: 1100 mm x 4500 mm
 Peso neto: ca. 600 kg (1320 lbs.)

Elec./Mec.:

Spreader™: 230V, monofásico (115 voltios, 5.9 Amps)
 50 Hz, kW60 0.25 (ciclo, 1/3 H.P.)

Squeezer™: 115 voltios, 4.6 Amperes (230V, Monofásico)

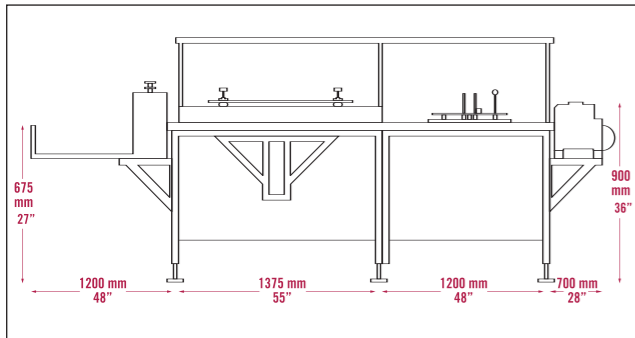
Stomper™: Aire comprimido 70 PSI (5 bar)

Equipamiento estándar para sistema CASEMAKING XXL™ incluye Spreader, Slider con caja de luz Stomper y Squeezer.

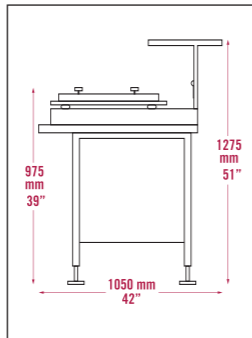
- **Spreader™** – El encolador de tapas viene equipado con un rodillo para pegamento de 600mm (24").
- **Slider™** – Los espaciadores se abren hasta un máximo de 100 mm (4 pulgadas).
- **Caja de luz** – Para el registro exacto de materiales de cubiertas pre-impresos. Aumenta la producción.
- **Stomper™** – El doblador utiliza una fuente de aire comprimido de 70 PSI (5 bar). Tamaño de tapas de hasta 1200 mm (48") de ancho.
- **Squeezer™** – El prensador acepta materiales de hasta 600 mm (24") de ancho por cualquier longitud.
- Se pueden fabricar equipos de mayores tamaños bajo pedido especial

DIMENSIONES:

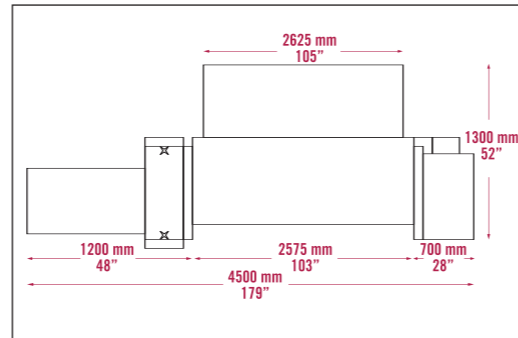
VISTA FRONTAL



VISTA DE LADO



VISTA SUPERIOR



Tamaños desde formato de billetera hasta Tabloide... cuadernos de tapas duras, porta-diplomas acolchonados, portadas de menú, carpetas de hojas sueltas, y tableros de juegos.



Foto Libro de tapa dura, tamaño Tabloide, calidad de "Biblioteca"



Super Sewer™ cosido lateral de foto páginas y papeles protectores.

ODM Separator™
Fácil Troquelado de Ventanas!



Porta Diploma Acolchado



Cubierta exterior de tapa dura



Portada de Menú



Carpeta de hojas sueltas



Tablero de juego

Soporte técnico gratuito por ODM: 01-908-351-6906

Distribuidor europeo: Album-Tech GmbH

Probook | Areal Bleiche oeste-E23 | CH-4800 Zofingen | Schweiz

Tel: +41 62 791 52 14 | info@pro-book.ch | www.pro-book.ch

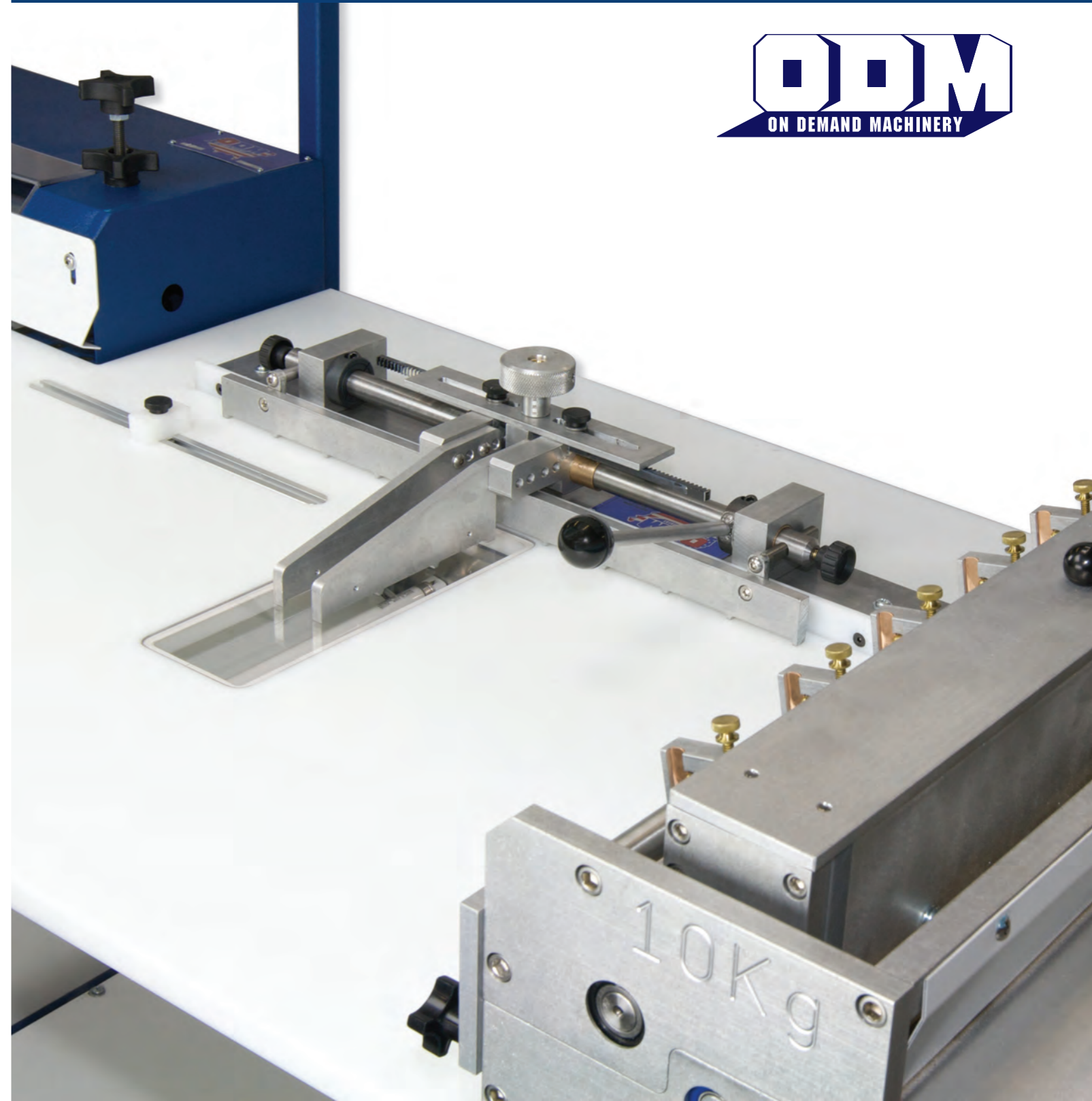


ON DEMAND MACHINERY 150 Broadway, Elizabeth, NJ 07206 USA | Tel: 01-908-351-6906 | Fax: 01-908-351-7156 | www.ODMachinery.com

©2012 On Demand Machinery, LLC

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

FABRICACION SIMPLIFICADA DE TAPAS



SISTEMA ODM CASEMAKING XXL™

ENCUADERNACION SIMPLIFICADA CON EL SISTEMA ODM CASEMAKING XXL SYSTEM

Con la llegada de la tecnología de impresión "a pedido", las Industrias de publicación de libros, imágenes digitales y foto-acabado han cambiado para siempre. La solución inicial para los libros a *pedido* era una simple encuadernación *Rústica*. En los últimos años, el mercado de publicación de libros a *pedido* ha evolucionado con muchos clientes buscando un libro más robusto, es decir, una edición con una cubierta dura que perdurará para ser disfrutado por generaciones. Es por estas razones que ODM, On Demand Machinery,

decide diseñar y comercializar una línea completa y especializada de equipos para encuadernación de tapas duras a *pedido*. Nunca ha sido tan sencillo el proceso de encuadernación de portadas duras. ODM ha reducido el proceso a cuatro pasos que son sencillos de aprender. El primer proceso es el sistema de Casemaking XXL™ que incluye: el *Spreader*™; el *Slider*™; el *Stomper*™ y el *Squeezer*™. Construidos en EE. UU., los equipos ODM trabajan perfectamente con sus acompañantes de la serie *Sticker*™ y el *Smasher*™ XXL.

Squeezer™

PASO 4

La tapa dura terminada pasa a través del prensador.
El prensador *Squeezer*™ acepta materiales de hasta 600 mm (24 pulgadas) de ancho por cualquier longitud. El equipo incluye una guía protectora y mesa de entrega. Los rodillos del *Squeezer*™ son ajustables tanto para presión como para el espesor del lomo.

Stomper™

PASO 3

Los cuatro lados del material para la tapa son envueltos hacia adentro de los bordes de los cartones de la tapa dura.
El equipo doblador *Stomper*™ es activado pisando un pedal. El accionamiento de la barra dobladora asegura que las esquinas de la tapa dura queden estrechamente envueltas. Los materiales desde cuero hasta Bucarán son envueltos hacia adentro de los bordes de la tapa con el equipo *Stomper*™. El tamaño máximo de las cubiertas es de 1200 mm (48 pulgadas) de ancho. Se pueden fabricar unidades de mayores tamaños bajo pedido especial. El equipo requiere una fuente de aire comprimido de 5 bar (70 PSI).

Es ideal para cuadernos de tapas duras, foto álbumes, carpetas de hojas sueltas, cubiertas de menú y acolchadas con tamaños desde formato de billetera hasta Tabloide.

Durante la encuadernación, se produce la tapa dura que se convierte en la cubierta exterior del libro. Se inicia con forro de cubierta de tela o material impreso. El operador alimenta el material elegido para la tapa a través de la encoladora (paso 1 - *Spreader*™), donde se aplica una capa uniforme de adhesivo frío PVA. El material para la cubierta recién encolada se posiciona sobre la tabla deslizante (paso 2 - *Slider*™) donde el operador fácilmente ubica con alta precisión los tres cartones que compondrán la tapa dura. Una vez alineados los cartones sobre el material de tapa, se procede al siguiente paso de la envoltura de los cuatro lados del material de cubierta sobre los cuatro bordes de los cartones de la tapa (paso 3 - *Stomper*™). Durante el paso final de la fabricación de tapas, la tapa terminada es alimentada a través del prensador (paso 4 - *Squeezer*™) para asegurar que el material para cubierta y los cartones queden plastificados.

Spreader™

PASO 1

El forro de cubierta pasa a través de la Encoladora de Tapas.
La encoladora de tapas *Spreader*™ tiene un rodillo para pegamento de 600 mm (24"). El adhesivo PVA se coloca frío en un recipiente fácilmente extraíble. El espesor de la capa adhesiva se ajusta fácilmente por una cuchilla medidora y es alimentado por un motor 230V, monofásico, 50 Hz, de 0,25 kW (115 voltios, 60 ciclos, 1/3 HP). La máquina elimina la necesidad de voltear el material para cubierta engomada como en las encoladoras de tapas tradicionales. Esta unidad se desarma rápidamente y fácilmente para una ágil limpieza

Slider™

PASO 2

Se posicionan y alinean los cartones para la cubierta con el calibrador para cubiertas en la mesa deslizante.
El calibrador para cubiertas *Slider*™ reduce la colocación del material de tapas a un instante. Los brazos se abren hasta un máximo de 100 mm (4 pulgadas). La unidad viene equipada con una guía lateral ajustable y espaciadores para diferentes espesores de lomos.

Caja de Luz integrada para mayor precisión.
La caja de luz tiene el propósito específico de alinear los forros impresos para cubiertas; no requiere usar la guía deslizante. Simplemente se centra el título sobre las líneas de registro, y los textos se alinean perfectamente con el lomo. También aumenta la producción, aunque su principal objetivo es mejorar la precisión de registro.

120 a 200 Tapas por hora!

(Produce tapas desde 4" x 4" hasta 22.75" x 46.75" Produce tapas desde 100 mm x 100 mm hasta 575 mm x 1175 mm)

Caja de Luz

Made with pride in USA